

广州全自动碾米机报价

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：13

为了降低成本和提高稻谷的加工质量，研发了1种新型的碾米机，该机型通过提高单位产量碾米运动面积的利用率和穿透碾米室的风量，在很大程度上降低了碎米率。糙米的碾米过程是利用摩擦和磨削作用来剥除米糠层。摩擦碾米需要抛光室具有高的压力和一定的抛光速度，所以摩擦碾米又称压力碾米。磨削碾米不需要高的抛光室压力，而需要高的线速度和具有很多微刀刃的碾米辊，所以磨削碾米又称速度碾米。实际上在任何1台碾米机中，这2种碾米方式都是同时存在的，但是由于碾米机的结构和参数的不同，任何1台碾米机都有1种起主导作用的碾米方式，由此碾米机可分为摩擦型碾米机（铁辊米机）和磨削型碾米机（砂辊米机）。平阳县凯森实业有限公司为您提供碾米机，有想法的不要错过哦！广州全自动碾米机报价

一、碾米机的介绍及工作原理碾米机运用机械效果力糙米表面的米皮“即糠层”进行去皮碾白的机械。它通常以电动机为动力，带动米棍在由米棍，米筛组成碾米室内高速旋转，将稻谷或糙米推动并发作揉捏搓擦，而完成大米加工的农产品加工机械。二、运用大米加工成套设备碾米机的注意事项：1. 翻开糙米开关时，在加工中必定确保糙米部分不断流，再翻开白米开关时确保各个环节不断流，这样磨出的米会非常好。如果断流就会形成多个米头，会有带壳的稻谷出来。断流时没有压力的原因。2. 运用碾米机时必定要对接好运用的机型。首要封闭所有开关和闸阀拉板。发动鲜米机时，有提升机的首要要把稻谷提升到下料斗里，确保下料斗里稻谷不断流。3. 夏日运用碾米机时，特别是在南边湿热地带，要定时及时整理电机和设备里的粉尘，防止电机无法散热，形成电机电容焚毁或直接导致电机焚毁发作。4. 每次开机时要把米头接出来倒入糙米仓里，看到没有稻壳时磨米才正常，首要就是断流和没有压力的原因。6. 没有提升机的碾米机确保仓里稻谷不断流，确保设备里边和电机部位尘埃及时处理，防止因设备电机无法散热而焚毁的发作。湖南碾米机报价平阳县凯森实业有限公司是一家专业提供碾米机的公司，欢迎您的来电哦！

关于大米加工设备抛光的介绍1、检查大米加工设备的V带有合适的张紧力，张紧力不够V带打滑，张紧力太大，将减少轴承和V带的使用寿命。甚至引起机器的故障和损坏。2、空载运行，检查轴承是否过热，机器有无异常振动和噪声，电机电流有无异常增加。3、调节气压：将接入气压调节到约0.2MPa左右。4、调节水压：打开水泵，调节水压到约2Kg/C左右，该数值可通过水压力表显示。5、启动风网上的风机。6、将原料装入进料斗，启动主机电机。7、拉动插板调节流量，将流量调节到所需产量（一般为3500kg-5000kg/h左右）。8、调节压力产生一个轻微的阻力。

碾米机设备风量如何确定？在碾米生产线上，风主要是用来对米糠进行排出和输送的，风量的大小对米糠的分离效果有着很大的影响，所以如何确定风量经常是米厂会关注的问题，接下来我们就来详细的分析下碾米机设备的风量应该如何确定。根据实际的生产经验，我们发现加工一吨的大米一小时内的喷风量在100-500m³,也可以按照：通风量=风速x通风截面积该公式来进

行计算。想要合理的计算出碾白辊喷风口截面积以及主轴口截面积，需要根据碾米机设备所需的风量和风速来确定，一般情况下，碾白辊喷风口的面积大约占碾辊面积的5%-7.5%，喷风口的风速则可以以米粒的悬浮速度来计算，大约为11-13m/s。以典型的砂、铁辊组合碾米机为例，经过计算得出：每辊所需的风量大约为600m³/h。如果是单辊米机，计算出的风量通常大于200m³/h。可见在碾米生产线上风量的利用率还是很低的。平阳县凯森实业有限公司致力于提供碾米机，有想法的不要错过哦！

碾米机的两种进料方式介绍。碾米机主要由进料机构、碾白室、出料结构等部件组成，其中进料结构又包括进料斗，流量调节机制和螺旋输送器三部分组成。目前市面上的碾米机进料的方式主要有两种：径向进料和切向进料。早些时候，我们在生产碾米设备的时候从国外先进设备上吸收经验，设计出能够日产50吨的PM14铁辊米机和SM18砂辊米机，这两种米机都是采用的径向进料方式，也就是从碾白室螺旋头轴向的中心方向进料的方式。这种设计由于进料座上的插门打开的程度越大，流量反而越小，实际生产中导致米机的产量不稳定。后来，经过不断的改善和发展，发现改为切向方式进料之后可以解决以上的现象，可以很大程度上提高米机的产量，达到众多米厂的设计要求。所以，目前在国内市面上，大部分的砂辊碾米机会采用切向进料的方式，这种进料方式不仅具有提高产量的优点，同时还更加有助于碾白室内压力的稳定。平阳县凯森实业有限公司是一家专业提供碾米机的公司，有想法的不要错过哦！[广西自动碾米机生产厂家](#)

碾米机，就选平阳县凯森实业有限公司，用户的信赖之选，欢迎新老客户来电！广州全自动碾米机报价

碾米机碾辊表面的槽和筋起着推动、摩擦、翻动大米的作用，碾辊表面的筋和槽凸起分明，米粒在碾米室内的翻动性和碾白效果就比较强烈，但是筋和槽的凹凸程度不能过高或过深，否则会让碾米作用太强烈，导致碎米数量增加。筋的高度在4-8毫米之间，槽深在8-12毫米之间比较合适。筋和槽都有斜度，斜度小，可以让米粒充分碾白，斜度大，可以提升碾米效率。铁辊外表的凸筋分为推送筋和碾米筋，靠近螺旋推进器一边的凸筋斜度比较大，和轴线的角度在40度左右，作用是将米粒进行轴向推动。碾米筋在推送筋后，和碾辊轴线的夹角在3-6度之间，负责对大米进行碾白。在大米加工的过程中，凸筋还可以起到搅拌和翻动米粒的作用，让大米均匀脱皮。所以在选择碾米设备时，不能只看外观，这些小细节决定了设备的整体性能。广州全自动碾米机报价

平阳县凯森实业有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**平阳县凯森实业供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！