

# 宁夏古田ATC分度盘厂家

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：12

由于数控加工至今已有多年的时间了，对于一些老的数控加工中心现在可能不能满足日益复杂的加工件了，对于立式将中心功能扩展是一个发展的新方向，如数控加工中心添加第四轴，第五轴等等，数控加工添加第四轴，第五轴等都需要有个回转工作台，数控回转工作台进行测量是看数控加工能不能添加第四轴比较重要的指标。数控回转工作台X向回转中心的测量，测量的原理：将主轴中心线与工作台回转中心重合，这时主轴中心线所在的位置就是工作台回转中心的位置，则此时X坐标的显示值就是工作台回转中心到X向机床原点的距离X<sub>0</sub>能够与铆接机、点焊机配合使用，实现自动铆接或点焊加工。宁夏古田ATC分度盘厂家

分度盘是将要加工的工件夹持在卡盘上或两前列间，并使其旋转、分度和定位的机床附件。其结构主要由夹持部分、分度定位部分、传动部分组成。主要用于铣床，也常用于钻床和平面磨床，还可放置在平台上供钳工划线用。多用于自动化设备中。数控分度盘和电动分度盘的特性区别：1. 电动分度盘采无刷马达操控,可替代传统的手动式、机械式分度盘。2. 电动分度盘适用于铣床上主动铣多角、多钩、多孔、弧槽等加工。3. 在钻床上合作主动钻孔，等分孔与非等孔加工。4. 可合作主动化机械使用。5、数控分度盘分度精度为1分重复精度。6、可手动正转、回转、寸动。7、体积小，性价比高，上手易，一键发动，可和数控分度盘数控机台、半主动机台改装合作单动(非联动)。 陕西古田分度盘凸轮圆周上直线段所占的角度叫静止角，动程角与静止角之和为360°。

第四轴选用树脂砂耐磨铸件，强韧筋骨，超大立柱，宽底座，蜂巢式构造，接受重切削，工作台精细研磨，淬火处理，增强了外表硬度。深受广大顾客的信赖。它的使用过程中需要注意维护。选用高精密之穿插滚珠轴承，气压式刹车锁紧方法，加大锁紧力以保证耐切削力，高精密双导程蜗杆蜗轮，传动定位精度高，背隙简单调整，可与CNC机器连线旋转轴或调配单轴控制器加工。轴颈与第四轴均匀细密触摸，又要有必定的合作空隙。接触角不可太大也不可太小.接触角太小会使第四轴压强增加，严重时会使第四轴产生较大的变形，加速磨损，缩短使用寿命;接触角太大，会影响油膜的形成，得不到良好的液体润滑。

数控立卧回转工作台是各类数控铣床和加工的理想配套附件，可分别以垂直或水平两种方式安装于主机工作台上。主要工作原理跟普通的滑台原理相似，都是由伺服电机带动滚珠丝杠螺母副，由螺母带动工作台运动。十字滑台就是在一字滑台的滑板上加了一个垂直于下层滑台导轨的一个一字滑台。两个滑台从上往下看呈“十”字形，所以叫十字滑台。主要用在加工中间上，比较一个立式加工中心，一字滑台只能做一个方向的运动，但十字滑台就可以做两个方向的运动，可以加工一个轮。电动分度盘能够使用在铣床上，进行自动铣多角、多钩、多孔以及弧槽等的加

工。

数控分度盘、电动分度盘的特性：电动分度盘是采用伺服马达进行控制，因此它可以取代传统的手动式及机械式分度盘。电动分度盘能够使用在铣床上，进行自动铣多角、多钩、多孔以及弧槽等的加工。能够与钻床上配合使用，进行自动钻孔，和等分孔与非等孔的加工。能够与铆接机、点焊机配合使用，实现自动铆接或点焊加工。还可以用于自动化机械中，也能够起到一定的作用。2. 数控分度盘、电动分度盘的功能：1可以立和卧两用，还能进行等份分割。2可进行自由角度的设置，等到依次完成设定的所有组角度后，就回到原点了。3转盘旋转速度可进行自由设定，因此可以参考工件的重量来确定。动程角越大，比值越大，数控分度盘运转越平稳；宁夏古田分度盘供应商

我国的数控分度盘研制固然比兴旺国度起步晚，但这些年来也获得了一定的成就；宁夏古田ATC分度盘厂家

第四轴的出如今市场上变得越来越受期待，第四轴的高精度确保了定位精度和重复定位精度，保证了主轴的可靠性高、寿命长、噪音小、震动小、精度高的优点。深受广大顾客的信赖。它的使用过程中需要注意维护。选用高精密之穿插滚珠轴承，气压式刹车锁紧方法，加大锁紧力以保证耐切削力，高精密双导程蜗杆蜗轮，传动定位精度高，背隙简单调整，可与CNC机器连线旋转轴或调配单轴控制器加工。轴颈与第四轴均匀细密触摸，又要有必定的合作空隙。接触角不可太大也不可太小。接触角太小会使第四轴压强增加，严重时会使第四轴产生较大的变形，加速磨损，缩短使用寿命；接触角太大，会影响油膜的形成，得不到良好的液体润滑。宁夏古田ATC分度盘厂家

厦门昇泰电子机械有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在福建省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，\*\*协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来厦门昇泰供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！